

# Preso Idraulica Automatica A Caldo Di Tipo Separato Da 30 Tonnellate 350X350Mm Con Doppio Riscaldamento

Numero articolo: XP37



## introduzione

Preso idraulica automatica a caldo di tipo separato con pressione di 30 tonnellate, piastre riscaldate doppie da 350x350mm, controllo PID di temperatura e pressione, e raffreddamento ad acqua integrato per la preparazione di campioni precisa e ripetibile nei laboratori di ricerca e industriali per la fabbricazione di elettrodi di batteria, stampaggio di polimeri, laminazione di film sottili.

## Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Stampaggio di Polimeri e Gomma	Stampaggio a compressione di termoplastici, elastomeri e compound di gomma in provini o piccoli lotti.	Calore e pressione uniformi garantiscono parti senza vuoti con proprietà meccaniche coerenti.
Laminazione di Materiali Compositi	Indurimento e incollaggio di compositi stratificati come preimpregnati in fibra di carbonio o film multistrato sotto calore e pressione.	Profili di temperatura e forza precisi ottimizzano l'adesione interlaminare.
Preparazione di Elettrodi per Batterie	Premitura a caldo di sospensioni di elettrodi per batterie al litio su collettori di corrente metallici per migliorare densità e adesione.	Migliora la conduttività degli elettrodi e l'integrità strutturale per celle ad alte prestazioni.
Produzione di Film Sottili	Fusione e pressatura di granuli o film polimerici per creare fogli sottili e uniformi per la ricerca o la produzione di prototipi.	Il raffreddamento controllato stabilizza rapidamente lo spessore e la morfologia del film.
Formazione di Compresse in Polvere	Compressione a caldo di polveri farmaceutiche, ceramiche o chimiche in compresse dense e ad alta resistenza.	I mantenimenti di pressione programmabili consentono la densificazione simile alla sinterizzazione senza forni dedicati.
Goffratura a Caldo	Trasferimento di pattern micro- o nanometrici da uno stampo principale su substrati termoplastici utilizzando calore e pressione.	Il controllo preciso di forza e temperatura replica le caratteristiche con alta fedeltà.
Preparazione di Campioni XRF Industriale	Pressatura di campioni in polvere in perle fuse o pellet sotto calore e pressione controllati per l'analisi coerente a fluorescenza a raggi X.	Elimina gli effetti mineralogici e di dimensione delle particelle per un'analisi elementare più accurata.

Parametro	Valore
Modello	XP37
Tipo	Preso a Caldo Automatica di Tipo Separato
Pressione di Lavoro Massima	0 - 30 T (regolabile)
Dimensione Piastra	350 x 350 mm (doppie piastre, ampia area riscaldata)
Temperatura di Lavoro Piastra	RT - 300 °C
Potenza di Riscaldamento	5.400 W (2 x 2.700 W, doppia zona indipendente)
Metodo di Controllo Temperatura	Controller programmabile intelligente PID
Metodo di Controllo Pressione	Controllo programma automatico PID mantenimento / rilascio
Corsa del Pistone	60 mm

Parametro	Valore
Apertura Massima	180 mm
Metodo di Raffreddamento Piastra	Raffreddamento ad acqua circolante; collegare all'acqua del rubinetto o a un refrigeratore esterno
Interfaccia di Controllo	Touchscreen industriale da 7 pollici
Alimentazione	CA 220 V / 50 Hz (standard); opzionale 240 V / 60 Hz o 110 V / 60 Hz
Dimensioni (approx.)	780 × 440 × 620 mm (da confermare)
Peso Netto (approx.)	360 kg (da confermare)
Certificazione di Sicurezza	Certificato CE