

Sigillatrice Per Celle A Sacchetto (Pouch Cell) Con Testa Superiore E Laterale Di Tipo Split

Numero articolo: RB35



introduzione

La sigillatrice per celle a sacchetto con testa superiore e laterale di tipo split offre controllo regolabile di temperatura, pressione e tempo di permanenza per sigillature uniformi di film in alluminio-plastica nella ricerca sulle batterie al litio e nella produzione pilota, con teste termiche in rame, separazione adatta a glovebox e allineamento guidato pneumatico.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Sigillatura del bordo superiore di pouch cell agli ioni di litio	Sigilla il bordo superiore dell'imballaggio in film di alluminio-plastica durante la fabbricazione della cella utilizzando conduzione termica e compressione controllata.	Produce una sigillatura superiore saldata con temperatura, pressione e tempo di sigillatura regolabili.
Sigillatura del bordo laterale di pouch cell agli ioni di litio	Sigilla i bordi laterali della cella utilizzando la stessa disposizione della testa di saldatura usata per il lavoro sul bordo superiore.	Supporta due operazioni essenziali di sigillatura dei bordi senza sostituire lo stampo o la testa di saldatura.
Ricerca sulle batterie basata su glovebox	Posiziona la sezione di termosaldatura separata all'interno di una glovebox per il lavoro sulle celle condotto in un ambiente controllato.	Consente l'integrazione con i flussi di lavoro in glovebox di laboratorio grazie alla configurazione di tipo split.
Laboratori di sviluppo di materiali per batterie e celle	Fornisce una fase di sigillatura configurabile per i laboratori che valutano diverse specifiche di pouch cell e impostazioni di processo.	La pressione regolabile e il tempo di sigillatura di 0-99s supportano la regolazione del processo orientata allo sviluppo.
Assemblaggio di pouch cell su scala pilota	Supporta attività ripetute di sigillatura superiore e laterale in cui gli operatori richiedono una semplice regolazione tra diverse specifiche di batteria.	Riduce lo sforzo di cambio formato poiché le diverse dimensioni delle celle non richiedono la sostituzione della testa di saldatura.
Verifica del processo di imballaggio delle pouch cell	Consente ai team di stabilire e rivedere l'effetto della temperatura impostata, della pressione e del tempo di permanenza sul bordo finale del pacchetto.	La visualizzazione della temperatura corrente e le impostazioni di processo regolabili migliorano la visibilità dei parametri durante le prove.
Incollaggio termico di film in alluminio-plastica	Applica calore dalle teste in rame e forza di compressione per ammorbidire il materiale di imballaggio in alluminio-plastica verso la fusione per l'incollaggio a pressione.	L'efficiente trasferimento di calore del rame supporta la termosaldatura a basso consumo energetico.
Formazione accademica sulla fabbricazione di batterie	Fornisce un metodo di sigillatura a calore e pressione chiaro per l'insegnamento delle operazioni di imballaggio delle pouch cell in ambienti di laboratorio.	Il controller semplice, il regolatore e le impostazioni del tempo rendono accessibili le variabili chiave di sigillatura.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	RB35
Applicazione primaria	Sigillatura del bordo superiore e laterale di batterie pouch agli ioni di litio
Metodo di sigillatura	Il tubo di riscaldamento a resistenza trasferisce calore alle teste di saldatura in rame; la conduzione termica agisce sul film in alluminio-plastica sotto pressione per l'incollaggio per fusione a compressione
Configurazione di sigillatura	Sigillatura superiore e laterale senza cambiare lo stampo
Sezione di termosaldatura	Tipo split; la parte di termosaldatura può essere posizionata in una glovebox

Parametro	Specifica
Temperatura di sigillatura morbida stampo superiore	Standard 180°C
Temperatura stampo inferiore	Standard 180°C
Regolazione della temperatura	Temperature delle teste di saldatura superiore e inferiore regolabili tramite i pulsanti del pannello del controller di temperatura; valore della temperatura corrente visualizzato
Regolazione della pressione di sigillatura	Regolabile tramite valvola di regolazione della pressione
Metodo di azionamento	Azionamento a cilindro pneumatico per teste di saldatura superiore e inferiore
Struttura di guida	Due manicotti di guida lineari
Tempo di sigillatura	Standard 2S-3S (0-99s regolabile)
Materiale della testa di saldatura	Rame
Compatibilità delle celle	Adatto per prodotti a batteria di diverse specifiche; semplice regolazione senza sostituzione della testa di saldatura
Aria compressa	≥5kg/cm2
Alimentazione	AC220V/50Hz
Potenza	0.5KW
Peso dell'attrezzatura	35Kg
Aspetto della sigillatura	Segni di sigillatura piatti e uniformi; aspetto del bordo sigillato pulito