

# Presse A Caldo Automatica A Ultra-Alta Temperatura Con Forza Di 40 Tonnellate E Piastre Da 300X300Mm

Numero articolo: XP70



## Introduzione

Progettata per condizioni di laboratorio estreme, questa presse a caldo automatica a ultra-alta temperatura offre riscaldamento di precisione a 500°C, forza programmabile di 40 tonnellate e doppie piastre indipendenti da 300x300mm, completate da un sistema di refrigerazione ad acqua attivo CW5200 per garantire prestazioni sicure e durature per la ricerca avanzata sui materiali.

## Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Sinterizzazione di ceramiche avanzate	Utilizza temperature fino a 500°C per densificare polveri ceramiche come allumina, zirconia e carburo di silicio in componenti ad alta densità, di forma quasi finale. I profili di pressione programmabili aiutano ad eliminare la porosità e migliorare le proprietà meccaniche.	Raggiunge ceramiche ad alta densità senza passaggi di forno separati, risparmiando tempo ed energia.
R&D sui materiali per batterie	Ideale per la pressatura di pellet di elettrolita allo stato solido, film di elettrodi e componenti di celle a bottone sotto temperatura e pressione controllata. Le doppie piastre indipendenti assicurano spessore e densità uniformi, critici per prestazioni di batterie riproducibili.	Consente un controllo preciso sulla microstruttura dell'elettrodo per risultati elettrochimici costanti.
Produzione di film polimerici	Processa termoplastici ad alta temperatura, film in polimide e fogli di PTFE. Il controllo indipendente della temperatura previene l'attaccamento del film e garantisce uno spessore costante su tutta l'area di 300x300 mm.	Produce film di alta qualità per elettronica, aerospaziale e applicazioni biomediche con minima variazione di spessore.
Compattazione in metallurgia in polvere	Compatta polveri metalliche (es. ferro, titanio, alluminio) in corpi grezzi, quindi le sinterizza a temperature elevate sotto pressione controllata per ottenere alta resistenza e densità in un unico processo.	Riduce i passaggi di lavorazione e migliora l'omogeneità del materiale rispetto a compattazione e sinterizzazione separate.
Laminazione di materiali compositi	Fabbrica compositi multistrato, inclusi polimeri rinforzati con fibra di carbonio e compositi a matrice metallica, utilizzando cicli precisi di calore e pressione per ottenere una incollatura priva di vuoti e una bagnatura ottimale delle fibre.	Migliora l'adesione interstrato e le proprietà meccaniche attraverso parametri di processo strettamente controllati.
Incollaggio ad alta temperatura	Incolla componenti utilizzando adesivi speciali che richiedono la reticolazione a temperature fino a 500°C. Le funzioni di rampa e mantenimento programmabili assicurano una completa reticolazione senza danni termici ai substrati sensibili.	Fornisce massima resistenza dell'incollaggio e affidabilità per assemblaggio aerospaziale, automobilistico ed elettronico.
Test e convalida degli stampi	Valuta le prestazioni di stampi e attrezzature in condizioni realistiche di alta temperatura e alta pressione. Il monitoraggio delle curve in tempo reale aiuta a identificare punti deboli di progettazione prima della produzione su larga scala.	Risparmia costi rilevando potenziali fallimenti dello stampo nelle prime fasi del ciclo di sviluppo.
Ricerca accademica e governativa	Supporta studi fondamentali in scienza dei materiali, geologia e ingegneria fornendo una piattaforma versatile per esplorare nuove finestre di lavorazione. La memorizzazione delle ricette e l'interfaccia utente intuitiva facilitano la sperimentazione riproducibile.	Permette ai ricercatori di spingere i limiti del comportamento dei materiali con fiducia.

Parametro	Specifiche
Modello	XP70
Intervallo di pressione	0 - 40 Tonnellate (idraulico, pressione programmabile e mantenimento)
Dimensione piastra	300 x 300 mm (riscaldata doppia)
Distanza massima piastra	50 mm (si prega di confermare lo spessore dello stampo prima dell'acquisto)

Parametro	Specifiche
Temperatura massima	500°C
Controllo temperatura	Controllo indipendente a doppia piastra con rampa e soak programmabili
Potenza di riscaldamento	5000 W (5 kW)
Sistema di raffreddamento	Refrigeratore d'acqua industriale CW5200 (incluso)
Interfaccia utente	Touchscreen a colori da 7 pollici, visualizzazione curve e memorizzazione ricette
Dimensioni complessive (Corpo pressa)	400 x 490 x 580 mm (L x P x H, escluso refrigeratore)
Peso netto (Corpo pressa)	Circa 320 kg (senza refrigeratore)
Requisiti di alimentazione	CA monofase 220V, 50Hz, si consiglia un circuito dedicato da 32A
Articoli inclusi	Refrigeratore CW5200, kit attrezzi, manuale
Spedizione e gestione (CIF Dubai)	Macchina e refrigeratore consegnati al porto/aeroporto di Dubai; l'acquirente è responsabile di dogana, dazi e trasporto interno
Note di pre-installazione	Richiede circuito dedicato da 32A, acqua distillata/deionizzata (6-8 L) per il refrigeratore, muletto o sollevatore idraulico per lo scarico (peso in cassa ~400 kg)