

Pres a Caldo Automatica Da Laboratorio A Ultra-Alta Temperatura 10 Ton 400°C 300X300Mm

Numero articolo: XP91



introduzione

Scopri la pressa a caldo automatica da 10 tonnellate con temperatura ultra-alta di 400°C e piastre da 300x300mm. Ideale per la lavorazione avanzata dei polimeri, offre pressione programmabile e controllo della temperatura PID a doppia piastra per risultati precisi. Esplora la nostra gamma completa.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Produzione Film Polimide (PI)	Produzione di film sottili resistenti alle alte temperature per elettronica flessibile e isolamento.	Raggiunge spessore uniforme e proprietà dielettriche superiori attraverso un preciso controllo temperatura/pressione.
Stampaggio Composito PEEK	Stampaggio a compressione di PEEK riempito di fibra di carbonio per aerospaziale e impianti medici.	Garantisce completo impregnamento delle fibre e laminati ad alta resistenza senza vuoti.
Goffaggio a Caldo di Termoplastici	Replica di pattern su substrati polimerici per chip microfluidici e MEMS.	Fornisce un trasferimento di caratteristiche ad alta fedeltà grazie a piastre piatte e parallele e rampe di forza programmabili.
Laminazione Elettrodi Batteria	Laminazione di fogli di elettrodi per celle agli ioni di litio sotto calore e pressione controllati.	Migliora l'adesione del materiale attivo e l'uniformità dell'elettrodo, critico per le prestazioni della cella.
Preparazione Campioni Polimero	Stampaggio a compressione di provini di prova secondo gli standard ASTM/ISO.	Produce provini dimensionalmente accurati e riproducibili con minima variabilità dell'operatore.
Fusione Film Sottile per Analisi	Fusione di granuli termoplastici in film sottili per l'analisi FTIR o XRF.	Produce film puliti e senza bolle rapidamente e con costanza.
Laminazione Film Multistrato	Incollaggio di più strati polimerici sotto calore e pressione per imballaggi barriera.	Raggiunge una forte adesione interstrato senza intrappolamento d'aria o delaminazione.
Incapsulamento Fotovoltaico	Laminazione di incapsulanti per celle solari come EVA o POE.	Garantisce spessore uniforme e incapsulamento senza bolle, estendendo la durata del modulo.

Parametro	Specifiche
Modello	XP91
Pressione Massima	10 Tonnellate (100 kN)
Controllo Pressione	Programmabile, pressurizzazione automatica multi-stadio, mantenimento e rilascio
Temperatura di Lavoro	Temperatura ambiente a 400°C
Controllo Riscaldamento	PID indipendente doppia piastra con rampa/mantenimento/raffreddamento programmabile
Potenza Riscaldamento	3500 W
Dimensione Piastra	300 × 300 mm
Luce di lavoro / Apertura	60 mm
Metodo Raffreddamento	Raffreddamento a circolazione d'acqua; chiller dedicato opzionale disponibile
Alimentazione	AC 220-240 V, 50/60 Hz monofase (60 Hz standard per USA)

Parametro	Specifiche
Dimensioni (LxWxH)	400 × 490 × 580 mm
Peso Netto	280 kg