

Saldatrice A Ultrasuoni Per Metalli Per Uso In Glovebox

Numero articolo: DH08



introduzione

La saldatrice a ultrasuoni per metalli per uso in glovebox supporta la saldatura di nastri in alluminio da 0,1 mm su tappi con un'area di saldatura di 1,5 x 3 mm, alimentazione a 220V e attrezzature configurabili per l'assemblaggio di tappi di celle batteria in ambienti di laboratorio controllati, con software di controllo bilingue.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Saldatura tappi celle cilindriche 18650	Unione di nastro in alluminio da 0,1 mm ai tappi utilizzati nell'assemblaggio e nello sviluppo di celle batteria 18650.	Applica il processo specificato alluminio-tappo a un formato di cella cilindrica ampiamente utilizzato.
Saldatura tappi celle cilindriche 21700	Esecuzione di lavori di interconnessione dei tappi per celle formato 21700 utilizzando la geometria di saldatura dichiarata.	Supporta un formato di cella cilindrica più grande senza modificare il focus principale dell'applicazione.
Formati di batterie cilindriche simili	Valutazione o implementazione della saldatura dei tappi per celle cilindriche oltre alle dimensioni 18650 e 21700 specificamente elencate.	Estende l'uso a configurazioni di tappi simili laddove vengono selezionate attrezzature personalizzate compatibili.
Sviluppo processo R&S batterie	Stabilire e documentare un'area di saldatura definita per l'unione nastro in alluminio-tappo durante i programmi di sviluppo delle celle.	Fornisce utilità, geometria e parametri di installazione supportati da riferimenti per la pianificazione del processo.
Assemblaggio celle pilota	Supporto alle fasi di saldatura dei tappi controllate in ambienti di assemblaggio di celle cilindriche su scala pilota.	Consente di considerare un layout compatto di generatore e testa di saldatura nella pianificazione della cella di lavoro.
Lavorazione batterie adiacente a glovebox	Posizionamento della testa di saldatura e del generatore in base al flusso di lavoro dell'ambiente controllato disponibile e alla lunghezza di collegamento specificata di 3 m.	Aiuta i team a pianificare la separazione fisica tra la testa di processo e la scatola di controllo elettrico.
Valutazione unione materiali	Valutazione dei requisiti di unione di nastro in alluminio e tappo laddove un'area di saldatura di 1,5 x 3 mm sia appropriata.	Consente di definire il requisito dell'attrezzatura specifica per l'applicazione in base alla geometria del giunto target.

Parametro	Specifica
Identificativo del sito	DH08
Tipo di attrezzatura	Saldatrice a ultrasuoni per metalli per uso in glovebox
Processo di saldatura di riferimento	Nastro in alluminio da 0,1 mm + tappo
Area di saldatura	1,5 x 3 mm
Attrezzatura di saldatura	Può essere personalizzata
Applicazioni tappi di riferimento	18650, 21700 e tappi simili
Tensione di alimentazione	220V ±10%
Pressione aria di alimentazione	Da 0,4 a 0,6 MPa
Requisito umidità aria	Inferiore al 48%
Requisito temperatura ambiente	Non superiore a 45°C
Dimensioni generatore alta potenza (L x P x A)	480 mm x 365 mm x 202 mm

Parametro	Specifica
Dimensioni testa di saldatura nel punto più alto (L x P x A)	420 mm x 180 mm x 290 mm
Lunghezza linea emissione trasduttore alla scatola elettrica	3 m
Unità di misura	Tutti gli strumenti di misurazione utilizzano unità metriche
Requisito lingua programma	Cinese e inglese