

Saldatrice A Ultrasuoni Per Metalli Per Uso In Glovebox

Numero articolo: DH07



introduzione

La saldatrice a ultrasuoni per metalli per uso in glovebox supporta la saldatura di linguette in foglio di alluminio e nichel-rame con una potenza di 800W a 40kHz, un'area di saldatura precisa di 4 x 4 mm e requisiti di alimentazione controllati per i flussi di lavoro di assemblaggio nei laboratori di ricerca sulle batterie, in condizioni di aria compressa specificate.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Ricerca su celle a batteria agli ioni di litio	Unire una striscia di alluminio puro da 0,10 mm a un foglio di alluminio puro da 0,012-0,018 mm per studi di laboratorio su linguette di elettrodi e collettori di corrente, entro il limite dichiarato di 20 strati di foglio.	Fornisce un processo di saldatura dell'alluminio supportato da riferimenti con una pila di materiali definita e un'area di saldatura di 4 x 4 mm.
Sviluppo di collettori di corrente in foglio di rame	Saldare una striscia di nichel puro da 0,10 mm a un foglio di rame da 0,012-0,018 mm per lavori sperimentali di interconnessione lato rame.	Supporta la combinazione specificata nichel-su-rame alla configurazione documentata di 800 W e 40 kHz.
Flussi di lavoro di assemblaggio celle basati su glovebox	Utilizzare l'apparecchiatura nella pianificazione dell'assemblaggio di batterie in glovebox, dove l'ingombro dichiarato, la condizione di alimentazione a 110 V e il requisito di aria compressa possono essere soddisfatti.	Consente la valutazione dell'utilità e dello spazio utilizzando le dimensioni pubblicate del generatore e della testa di saldatura.
Prove di connessione di fogli multistrato	Valutare i processi documentati di giunzione di fogli di alluminio o rame utilizzando pile fino a 20 strati di foglio.	Stabilisce un chiaro limite di conteggio degli strati per la pianificazione sperimentale e la documentazione del processo.
Sviluppo del processo di linguette per batterie	Sviluppare connessioni saldate a punti utilizzando l'area di saldatura specificata di 4 x 4 mm e le combinazioni di strisce di alluminio o nichel applicabili.	Fornisce ai team un riferimento fisso dell'ingombro di saldatura per la geometria delle linguette e il design dell'attrezzatura.
Laboratori di giunzione materiali	Condurre studi controllati di saldatura a ultrasuoni sulle due combinazioni documentate di strisce e fogli di metallo puro.	Utilizza intervalli di spessore e requisiti ambientali espliciti per definire l'involuppo operativo testato.
Stazioni di fabbricazione di celle pilota	Integrare l'unità in una stazione di laboratorio compatta fornita con alimentazione a 110 V e aria compressa a 0,4-0,6 MPa.	Consente alle strutture di verificare le condizioni chiave di utilità prima di assegnare il sistema a un flusso di lavoro pilota.

Parametro	Specifica
Numero articolo sito	DH07
Tipo di apparecchiatura	Saldatrice a ultrasuoni per metalli per uso in glovebox
Potenza ultrasonica	800 W
Frequenza operativa	40 KHZ
Area di saldatura	4 x 4 mm
Dimensioni generatore alta potenza (L x P x A)	480 mm x 365 mm x 202 mm
Dimensioni testa saldatura nel punto più alto (L x P x A)	420 mm x 180 mm x 290 mm
Unità di misura	Tutti gli strumenti di misurazione sull'apparecchiatura utilizzano unità metriche
Requisito di tensione	110 V +/-10%

Parametro	Specifica
Pressione fonte aria	0,4-0,6 MPa
Umidità massima	Inferiore al 48%
Temperatura massima	Non superiore a 45 °C

Processo di saldatura documentato	Materiale striscia	Spessore striscia	Materiale foglio	Spessore foglio	Strati massimi foglio	Area di saldatura
Processo 1	Striscia di alluminio puro	0,10 mm	Foglio di alluminio puro	0,012-0,018 mm	Entro 20 strati	4 x 4 mm
Processo 2	Striscia di nichel puro	0,10 mm	Foglio di rame	0,012-0,018 mm	Entro 20 strati	4 x 4 mm