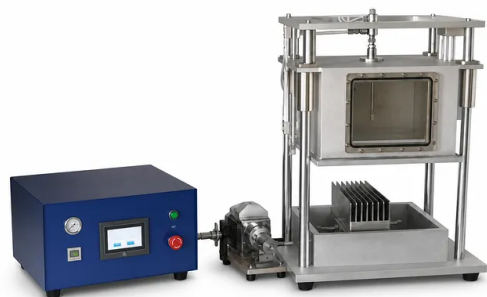


Macchina Integrata Per Riempimento Sottovuoto Di Elettrolita, Riposo E Pre-Sigillatura A Caldo

Numero articolo: RB31



introduzione

L'attrezzatura integrata per il riempimento sottovuoto di elettrolita, il riposo e la pre-sigillatura a caldo offre un dosaggio accurato, un controllo del processo regolabile, una sigillatura affidabile dei bordi delle celle a sacchetto e risultati costanti nella produzione di condensatori per batterie per flussi di lavoro di laboratorio.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Assemblaggio celle a sacchetto agli ioni di litio	Riempie l'elettrolita nelle celle in formato sacchetto sottovuoto, fornisce una fase di riposo definita, quindi completa la pre-sigillatura a caldo.	Riunisce tre operazioni di assemblaggio sequenziali in un unico flusso di lavoro controllato.
Elaborazione di condensatori per batterie	Supporta il riempimento di elettrolita e la preparazione alla pre-sigillatura per prodotti a condensatore di batteria entro l'intervallo di dimensioni della cella specificato.	L'elevata precisione di dosaggio e le condizioni di riposo regolabili supportano un'elaborazione coerente.
Studi sui parametri di R&S delle celle	Consente ai team di variare le condizioni di vuoto, il tempo di riposo, il volume di riempimento, la velocità di erogazione, la temperatura di sigillatura, la pressione e il tempo di sigillatura.	Le impostazioni flessibili supportano la valutazione strutturata dei parametri di processo.
Assemblaggio batterie in glove box	Può essere azionato in una glove box dove le celle sensibili all'umidità richiedono un ambiente di lavoro protetto.	Supporta l'integrazione in ambienti di assemblaggio controllati.
Produzione pilota in camera secca	Fornisce capacità di riempimento sottovuoto, riposo e pre-sigillatura per l'elaborazione di celle in camera secca su scala pilota.	Riduce i passaggi di attrezzatura e supporta il funzionamento programmato ripetibile.
Pre-sigillatura dei bordi del sacchetto	Applica pressione e temperatura di pressatura a caldo regolabili per produrre una sigillatura dei bordi specificata prima delle successive operazioni sulla cella.	Il movimento guidato della testa di sigillatura supporta i requisiti di parallelismo post-sigillatura.
Verifica del dosaggio dell'elettrolita	Utilizza un'erogazione regolabile da 0,2 g in su in base alla pompa di riempimento selezionata e una precisione di riempimento specificata di +/-1%.	Fornisce una piattaforma controllabile per valutare le impostazioni di erogazione dell'elettrolita.

Parametro	Specifica
Numero articolo prodotto	RB31
Funzioni integrate	Riempimento elettrolita, riposo e pre-sigillatura
Sequenza di processo	Vuoto prima, riempimento elettrolita, riposo, quindi pre-sigillatura a caldo
Impostazioni vuoto di riposo	Vuoto basso e alto regolabile
Impostazione tempo di riposo	Ogni impostazione temporale regolabile fino a 9999 min
Materiali dei componenti chiave	Acciaio inossidabile 304 e 316 resistente alla corrosione
Costruzione camera a vuoto	Costruzione in alluminio saldato; resistente alla corrosione e strutturalmente stabile
Collegamento ingresso e uscita	Tubo flessibile resistente agli agenti chimici
Tubi di ingresso e uscita	Tubo Phi 6
Lunghezza batteria applicabile	20-200 mm, linguette incluse

Parametro	Specifica
Larghezza batteria applicabile	20-200 mm, posizione airbag inclusa
Spessore batteria applicabile	0-15 mm
Intervallo di capacità	Da 0,2 ml a illimitato, regolato in base alla pompa di riempimento dell'elettrolita
Quantità di riempimento elettrolita cella	Da 0,2 g a illimitato, regolato in base alla pompa di riempimento dell'elettrolita
Precisione riempimento elettrolita	+/-1%
Velocità di scarico	Regolabile, 6 ml/s
Materiale testa di sigillatura	Rame
Temperatura testa di sigillatura	Da temperatura ambiente a 250 gradi C, regolabile
Precisione controllo temperatura	+/-2 gradi C
Pressione termosaldatura	0-5 Kg/cm2, regolabile
Tempo di termosaldatura	0-99 s, regolabile
Larghezza bordo di sigillatura	5 +/-0,4 mm; disponibile in base alle esigenze del cliente
Dimensione massima bordo di sigillatura	200 mm
Precisione spessore sigillatura	Differenza nello spessore confezionato in due punti qualsiasi inferiore a 15 um
Azionamento testa di sigillatura	Cilindri pneumatici
Guida testa di sigillatura	Due manicotti di guida lineari per teste di sigillatura superiore e inferiore
Azionamento coperchio camera	Cilindro pneumatico
Guida coperchio camera	Manicotto di guida rotante
Osservazione camera	Finestra di visualizzazione trasparente
Sistema di controllo	Funzionamento tramite PLC e touchscreen
Elemento riscaldante	Tubo riscaldante da 300 W
Consumo energetico riscaldamento	Circa 0,6 KW durante il riscaldamento
Alimentazione	AC220V/50Hz/1KW
Dimensioni complessive	L510 mm x P400 mm x A650 mm
Peso	90 kg
Ambiente operativo	Glove box o camera secca